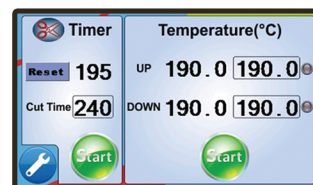
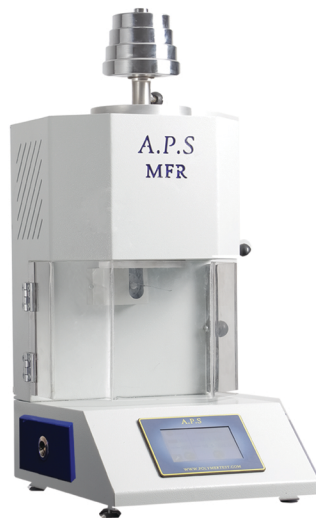


شاخص جریان مذاب

- دارای ۲ زون حرارتی به همراه المنت و ترموکوپل مجزا با قابلیت تثبیت دمایی با تفکیک پذیری ۰/۱ درجه سلسیوس
- مجهز به برش اتوماتیک با قابلیت تنظیم زمان برش با دقت ۰/۰۱ ثانیه
- دارای دای با ابعاد استاندارد از جنس تنگستن کارباید
- محدوده دمایی تا حداکثر ۳۵۰ درجه سلسیوس
- سیستم کنترل PID مجهز به صفحه نمایش ۴.۳ اینچ تاچ اسکرین رنگی
- اعمال نیرو توسط وزنه های استاندارد به صورت ترکیبی
- به همراه کلیه لوازم جانبی از قبیل (پیستون ، شافت تمیز کننده ، پارچه نظیف ، وزنه ها و ...)
- دارای صفحه محافظ برای جلوگیری از پخش نمونه های برش خورده
- دارای محفظه برای قرار گرفتن تجهیزات جانبی دستگاه
- طراحی و ساخت اجزای دستگاه (دای - پیستون - سیلندر) مطابق با استاندارد ISO 1133



Melt Flow Rate (MFR)

- Featured with 2 thermal zones by separate elements and thermocouples with a temperature recording with the accuracy of 0.1 °C
- Equipped with an automatic cutting with the ability to adjust the cutting time with the accuracy of 0.01 seconds
- Standard tungsten carbide die
- The temperature range is up to 350 °C
- PID controlling system equipped with 4.3 inch color touch screen
- Force application by standard weights
- Equipped with all accessories such as piston, cleaning shaft, cleaning cloth, weights and
- Included with a protective screen to prevent the distribution of cutting samples
- Included with a compartment to put side equipment
- Designed and manufactured of machine components (die- piston- cylinder) in accordance with ISO 1133