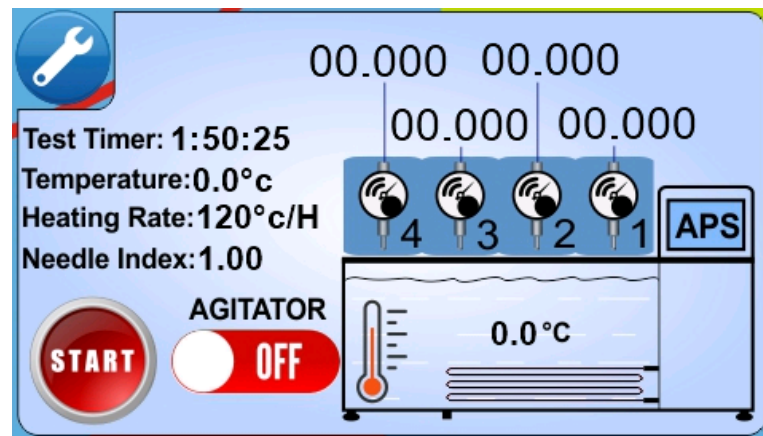


## راهنمای کار با دستگاه Vicat

با اتصال به برق و روشن کردن کلید پاور دستگاه پنل جلوی دستگاه روشن شده و سیستم عامل اجرا میشود. پس از اجرای کامل سیستم عامل و آماده به کار بودن سیستم صفحه زیر نمایش داده می شود.



روی پنل دستگاه تصویری از نمای دستگاه و ساعت های اندیکاتور نمایش داده می شود که نفوذ را نسبت به نوع ساعت های سفارش داده شده از ۲ تا ۳ رقم بعد از اعشار نمایش می دهد .

روی پنل با در نظر داشتن تعداد استیشن ها می توان از وصل بودن یا قطع بودن ساعت ها اطمینان حاصل کرد که در صورت اتصال صحیح دایره های موجود در آیکون ساعت اندیکاتور به رنگ سبز در آمده و در صورت عدم اتصال مشکی هستند.

در صفحه نمایش سمت چپ پارامتر های دستگاه نمایش داده شده :

۱- **Test Timer**: زمان سپری شده از آزمون را نمایش می دهد،

۲- **Temperature**: میزان دمای روغن را به صورت لحظه ای نمایش می دهد که با روشن شدن المنت ها طبق **Rate** مشخص شده ، دما افزایش می یابد که بر حسب درجه سانتی گراد نمایش داده می شود.

۳- **Heating Rate**: سرعت گرم شدن روغن بر حسب درجه سانتیگراد بر ساعت که طبق استاندارد محصول مشخص میشود ، نمایش میدهد.

۴- **Needle Index** : میزان حداکثر نفوذ سوزن ها بر حسب میلی متر در نمونه که باید طبق استاندارد محصول مشخص شود .

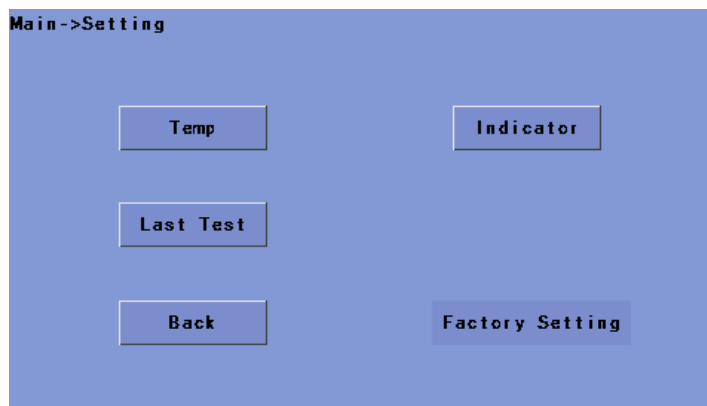
با لمس کردن دکمه **Start** در این قسمت میکسر شروع به چرخش و میکس کردن روغن داخل مخزن کرده و المنت ها شروع به گرم شدن و رساندن دمای روغن با ریت تنظیم شده توسط کاربر، میکنند.

جهت روشن کردن میکسر داخلی به صورت دستی میتوان **AGITATOR** را فعال کرد که معمولاً جهت همزدن روغن داخلی دستگاه در زمان خنکسازی با آبگرد دستگاه مورد استفاده قرار میگیرد.

آسانسورد دستگاه توسط کلید های UP و DOWN کنترل می شود که در زمان فعال بودن تست این کلید ها جهت جلوگیری از آسیب رساندن به دستگاه غیر فعال می شوند.

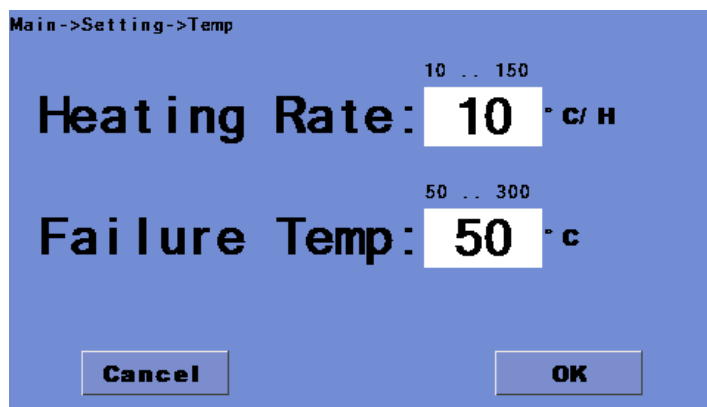
منوی تنظیمات:

جهت ورود به منوی تنظیمات با زدن آیکون آچار در گوشه بالا سمت چپ وارد صفحه زیر میشود.



این منو شامل ۴ بخش می شود که :

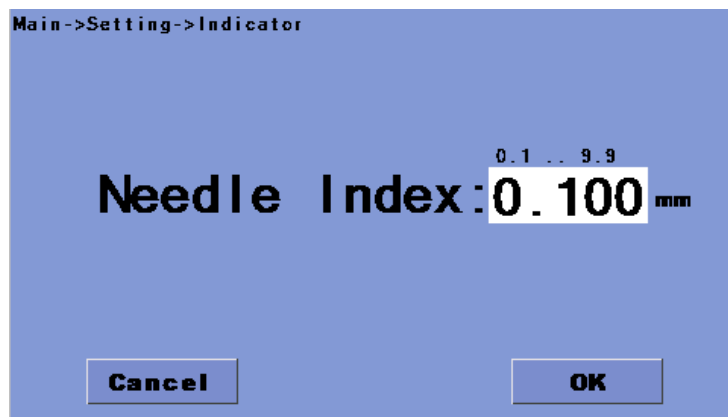
۱- **Temp**: با فشردن این دکمه وارد منوی زیر می شویم.



Heating Rate سرعت افزایش دما بر حسب درجه سانتی گراد در یک ساعت که توسط کاربر و نسبت به استاندارد تنظیم میشود.

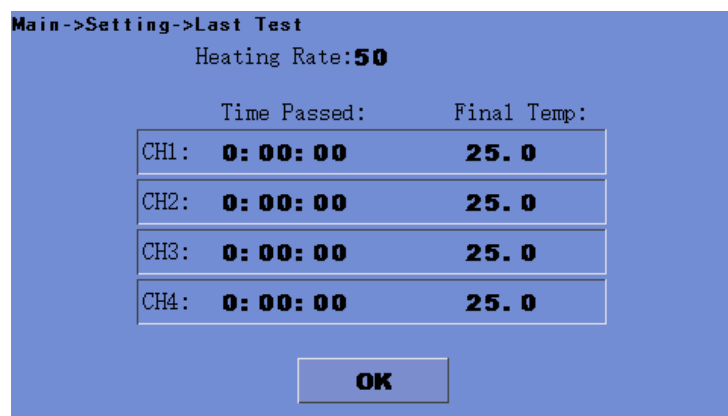
Failure Temp حداکثر دمایی که دستگاه اجازه رسیدن به آن را دارد.

۲- **Indicator**: با فشردن این دکمه در صفحه تنظیمات، وارد منوی زیر می شوید.

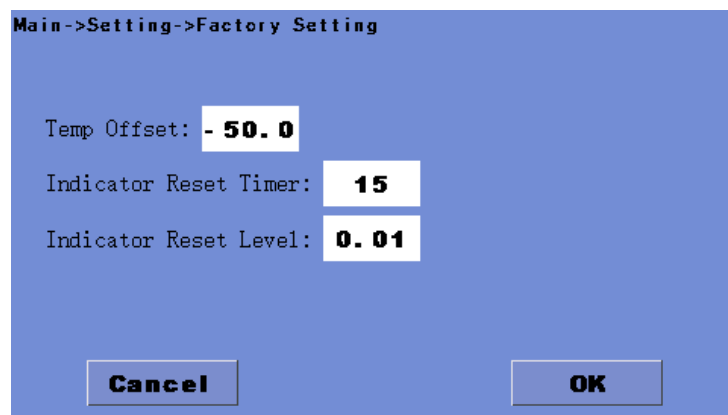


Needle Index حداکثر میزان نفوذ به نمونه که توسط کاربر مشخص میشود که در صورت نفوذ بیشتر زمان آن استیشن متوقف می شود.

۳-Last Test: با زدن این دکمه در صفحه تنظیمات ، منوی زیر نمایش داده می شود که نتایج آخرین آزمون انجام شده را نمایش میدهد.



۴-Factory Setting: با فشردن این دکمه و وارد کردن پسر ۱۲۵۳ در صفحه تنظیمات، وارد منوی زیر می شوید.



در این منو در بخش Temp Offset می توان اختلاف دمایی واقعی روغن با مقدار نمایش داده شده توسط دستگاه را جبران کرد.

در بخش Indicator Reset Timer میتوان یک سیکل زمانی جهت ریست کردن ساعت های اندیکاتور اعمال کرد ( در برخی از ساعت ها بعد از مدت زمانی ساعت ها خاموش می شوند ، که با تنظیم یک سیکل زمانی از این خاموشی ها جلوگیری می شود).  
توجه: این قسمت توسط شرکت سازنده تنظیم می شود.

در بخش Indicator Reset Level حداقل میزان نفوذی که سیکل زمانی ری استارت شدن ساعت های اندیکاتور متوقف شود، تنظیم میشود.

توجه: این بخش توسط شرکت سازنده تنظیم میشود.

## روند کار با دستگاه و انجام تست

برای انجام دادن تست بسته به تعداد استیشن های موجود ، به نمونه های ۲\*۲ نیاز داریم.

نمونه ها باید بعد از برش عاری از هرگونه پلیسه باشند.

ابتدا با نگه داشتن کلید up روی دستگاه آسانسور دستگاه را بالا آورده

نمونه های انتخابی را روی نگه دارنده های نمونه قرار میدهیم و سوزن را روی نمونه میگذاریم

بعد از جای گذاری نمونه ها، با نگهداشتن دکمه ی down روی دستگاه آسانسور را پایین آورده و وزنه های مد نظر را در جایگاه مخصوص قرار میدهیم.

تذکر:جهت عمر بیشتر سوزن و خارج نشدن از کالیبره ، آسانسور دستگاه را هیچ زمان همراه با وزنه بالا و پایین نکنید.

نرخ افزایش دمای روغن و میزان نفوذ سوزن را طبق راهنمایی های بالا وارد کرده و سپس تست را start میکنیم.

ساعت ها بعد از شروع آزمون شروع به اندازگیری میکنند و به محض تشخیص نفوذ در هر استیشن همان استیشن را قطع و نتایج آزمون را ذخیره میکند.

طبق این آزمون میزان دمایی که نفوذ یک میلیمتری اتفاق می افتد برای کاربر حائز اهمیت است.

در نهایت بعد تشخیص نفوذ در تمامی استیشن ها دستگاه به صورت اتوماتیک متوقف شده ، دما کاهش میابد و نتیجه ی آخرین آزمون در قسمت **last test** ذخیره میشود.