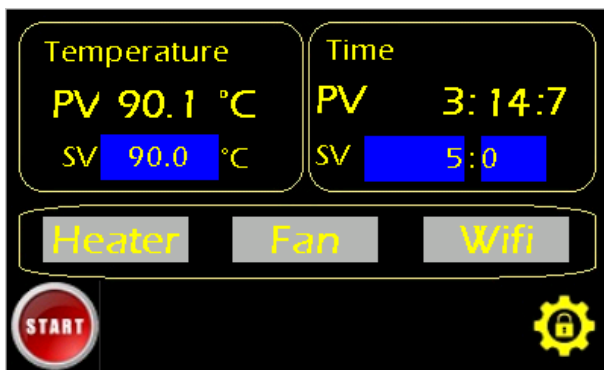


## دستور کار آون

با اتصال به برق و روشن کردن کلید پاور دستگاه پنل جلوی دستگاه روشن شده و سیستم عامل اجرا میشود.




منوی اصلی دستگاه شامل ۳ بخش اصلی به شرح زیر می باشد،

**Temperature:** این منو در قسمت PV دمای واقعی محفظه داخلی را نمایش می دهد و در قسمت SV دمای تنظیم شده توسط اپراتور بر حسب درجه سانی گراد نمایش داده می دهد.

**Time:** در این بخش در قسمت PV تایم سپری شده از آزمون را نمایش می دهد و در قسمت SV زمان تست که توسط اپراتور تنظیم شده است را نمایش می دهد که با گذشت این زمان تست متوقف شده و سیستم کنترل دمایی دستگاه خاموش می شود. کادر میانی:

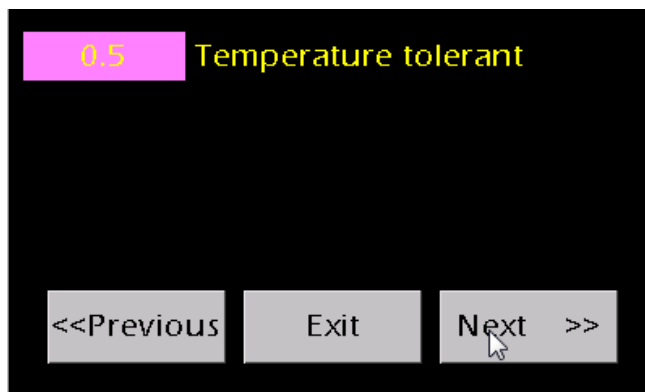
در این بخش وضعیت المنت ، فن سیرکوله هوا و وضعیت ارتباط با مولد هیدرو استاتیک( این گزینه در آون های تست فشار فعال است) را نمایش می دهد.

با لمس کلید **Start** در منوی اصلی المنت ها شروع به گرم کردن و فن سیرکوله اقدام به هم دما کردن محفظه داخلی دستگاه تا رسیدن به دمای تنظیم شده توسط اپراتور می کنند.

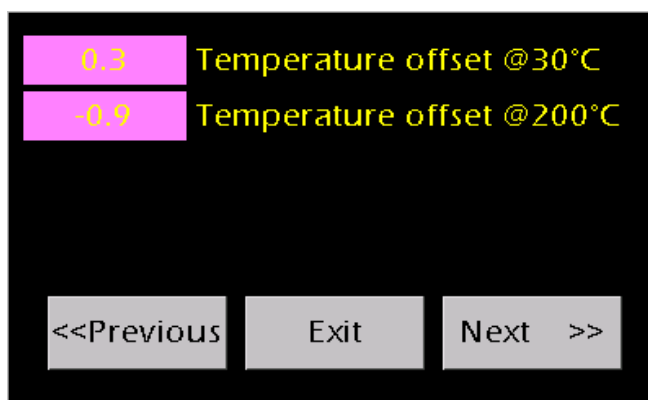
برای تنظیم پارامترهای اولیه دستگاه باید وارد منوی تنظیمات شوید ، برای این کار آیکن  در منو را لمس کنید.

برای ورود به پسورد دستگاه نیاز است. پسورد دستگاه ۱۲۵۳ میباشد.

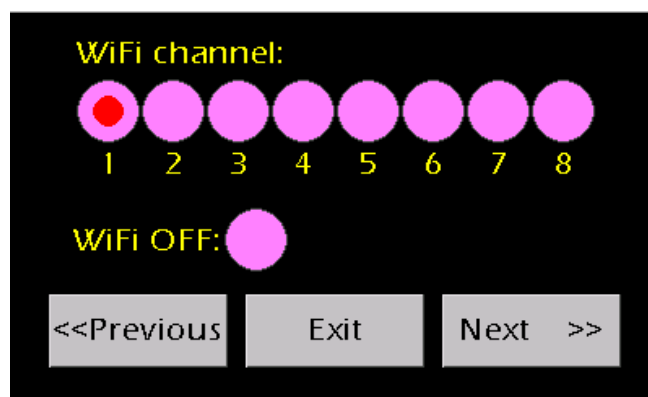
بعد از وارد کردن پسورد منو های زیر به ترتیب اجرا می شود. برای رفتن به سایر منوهای تنظیمات کلید **Next** یا **Previous** را لمس کنید و برای خروج از منوی تنظیمات کلید **Exit** در هر کدام از منوها را لمس کنید.



این منو حد تفرانس دمایی که دستگاه آلام آماده بکار بودن را می زند، مشخص میکند. در واقع زمانی که دمای داخلی دستگاه به مقدار تفرانس بالاتر و یا به مقدار تفرانس پایین تر در مدت زمان مشخص ثابت باشد دستگاه آلام آماده به کار بودن را فعال می کند.

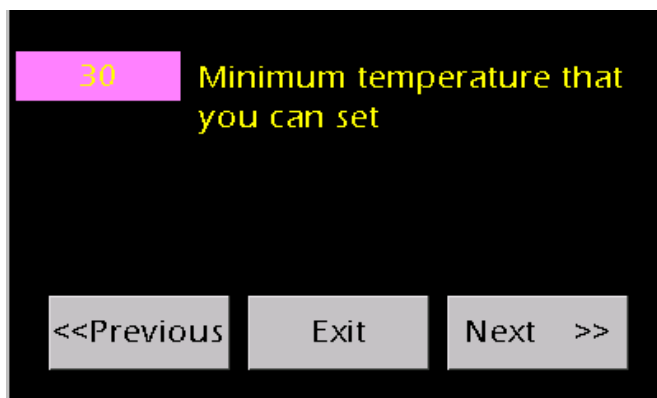


در این منو آفست های دمایی در ۲ دمای مختلف ۳۰ و ۲۰۰ درجه سانتی گراد ، توسط شرکت سازنده یا مامور کالیبراسیون اعمال می شود که تغییر در آفست های اعمالی توسط افراد غیر مجاز باعث ایجاد اختلاف دما آون با دمای واقعی می شود. در واقع دستگاه با استفاده از این دو آفست معادل خط دمایی ترموکوپل را محاسبه و آفست مورد نیاز دماهای مختلف را اعمال می کند.

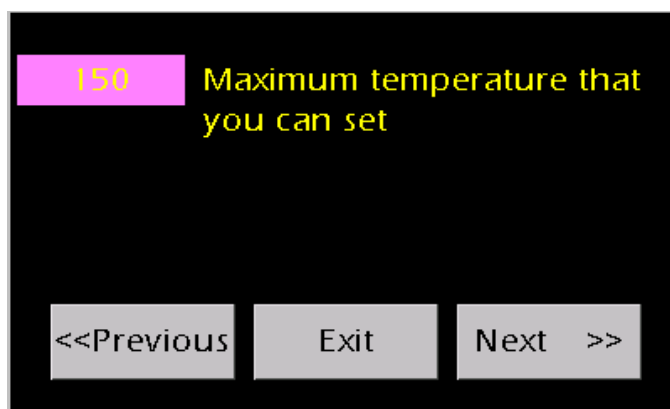


در صورتی که این دستگاه برای لوله های تحت فشار با استفاده از دستگاه هیدرواستاتیک ساخت شرکت APS طراحی شده باشد نیاز به ارسال دما به دستگاه هیدرواستاتیک می باشد که باید نسبت به سایر دستگاه های متصل به هیدرو کانال ارتباط بی سیم

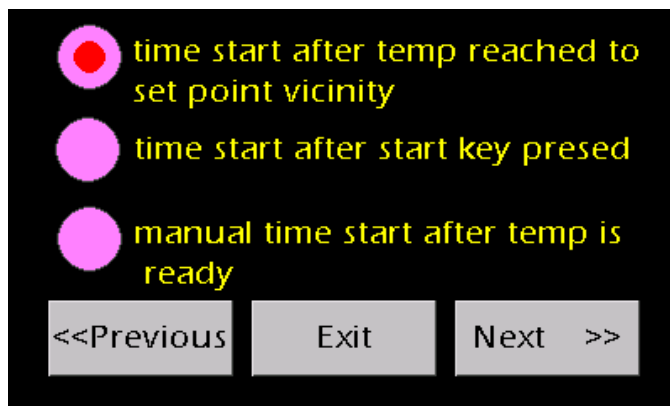
کانفیگ شود ، در صورتی که آون این نیازی به ارتباط بیسیم نداشته باشد باید این گزینه روی WIFI OFF قرار گیرد. پارامتر های این منو توسط شرکت سازنده تنظیم می شود.



در این منو حداقل دمای کاری آون تنظیم می شود که این پارامتر در شرکت سازنده اعمال میشود.



در این منو حداکثر دمای کاری آون با توجه به سفارش مشتری و ساختار داخلی و متریکال استفاده شده در آن تنظیم می شود که این پارامتر در شرکت سازنده اعمال میشود.

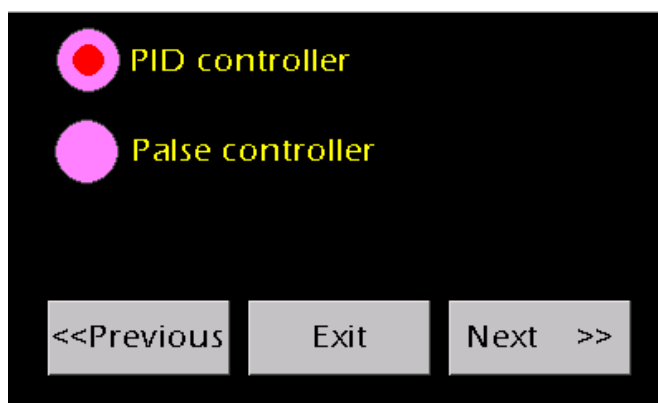


در این منو روند کار تایمر تنظیم می شود ،

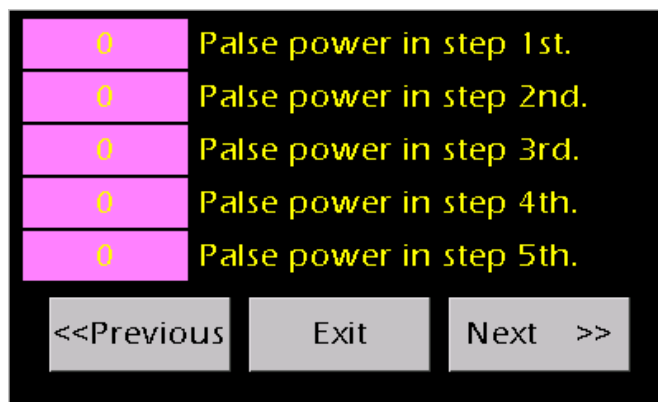
۱- اگر گزینه اول توسط اپراتور انتخاب شود پس از استارت دستگاه ، بعد از این که دمای محفظه داخلی به دمای تنظیم شده برسد، شروع به شمارش می کند.

۲- اگر گزینه دوم توسط اپراتور انتخاب شود به محض استارت دستگاه تایمر شروع به شمارش می کند.

۳- اگر گزینه سوم توسط اپراتور انتخاب شود همانند گزینه اول عمل می کند با این تفاوت که دما Ready و ثابت شده باشد.



در این منو سیستم کنترل دمایی دستگاه انتخاب می شود که معمولاً روی پارامتر PID controller در شرکت سازنده تنظیم می شود.



پارامترهای این منو در صورت انتخاب سیستم کنترلی Pulse controller فعال می شود ، که مقادیر مورد نیاز در شرکت سازنده تعریف می شود.

در هر منو در صورتی که پارامتر وارد شده در رنج دستگاه باشد یک آلامر کوتاه میزند که نشان دهنده ذخیره پارامتر در حافظه دستگاه می باشد.