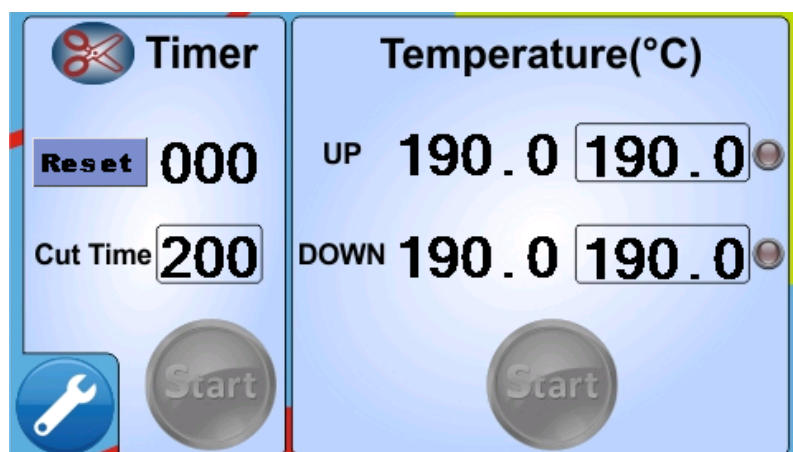


دستور کار دستگاه MFR

با اتصال به برق و روشن کردن کلید پاور دستگاه پنل جلوی دستگاه روشن شده و سیستم عامل اجرا میشود.

پس از اجرای کامل سیستم عامل و آماده به کار بودن سیستم صفحه زیر نمایش داده می شود.



صفحه اصلی به دو بخش Temperature و Timer تقسیم میشود.

۱- Temperature:

این بخش مربوط به تنظیمات دمایی می باشد که دما های ۱۹۰ و ۲۳۰ به واحد درجه سانتی گراد برای المنت بالای و پایینی قابل تنظیم می باشد.

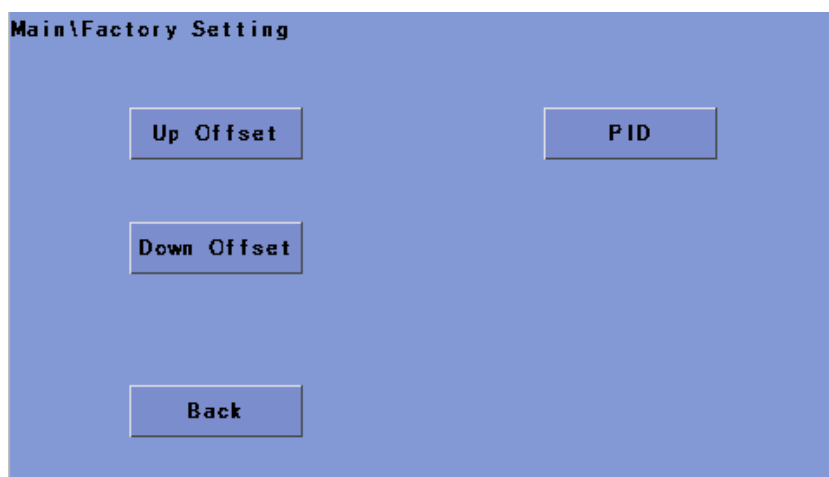
با لمس کردن دکمه Start در این بخش المنت ها شروع به گرم شدن و رسیدن به دمای تنظیم شده توسط کاربر می کنند.

۲- Timer:

این بخش مربوط به تنظیم زمان کات اتوماتیک یا کات کردن دستی نمونه می باشد.

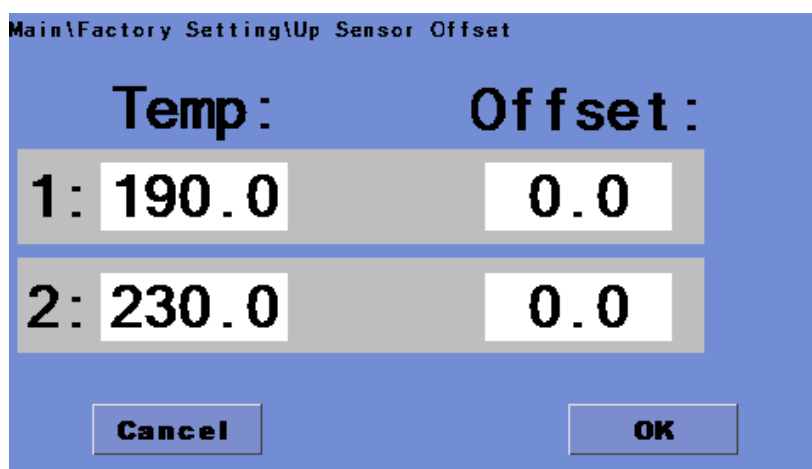
در این بخش Reset تایمر را صفر و از ابتدا شروع به شمارش می کند و علامت قیچی برای کات کردن دستی نمونه می باشد، با لمس کردن دکمه Start در این بخش تایمر استارت شده و با رسیدن به تایم تنظیم شده بر واحد ثانیه در کادر Cut Time توسط کاربر، کات اتفاق می افتد.

برای وارد شدن به منوی تنظیمات آیگون آچار در پایین پنل سمت چپ را فشار دهید، بخش تنظیمات شامل ۳ بخش میشود.

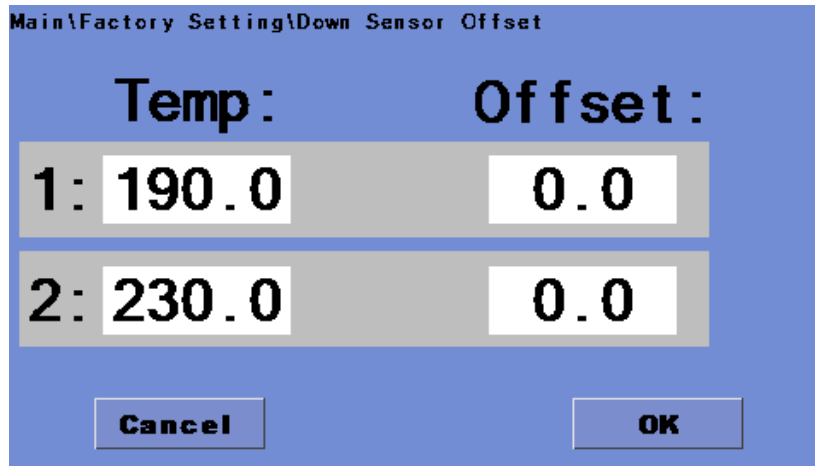


۱- Up Offset:

این قسمت در دو دمای ۱۹۰ و ۲۳۰ درجه سانتی گراد امکان اصلاح دما را برای المنت بالا به ما می دهد که می توانیم خطای دمای دستگاه را با دمای واقعی به حداقل برسانیم.

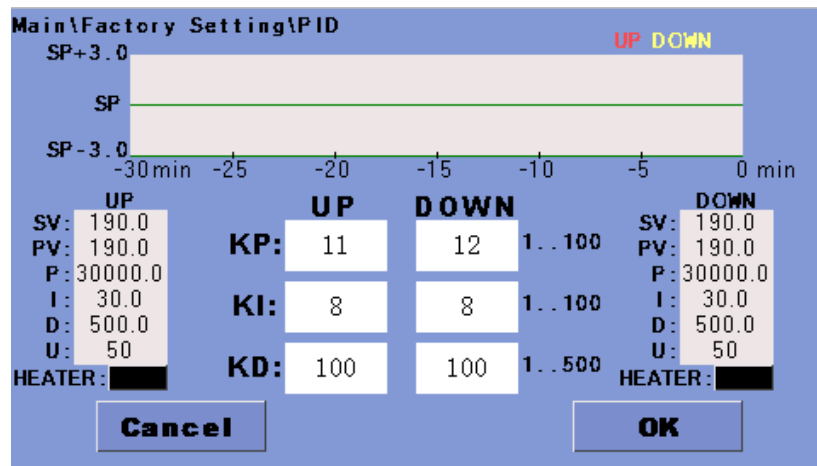


۲- Down Offset: این قسمت در دو دمای ۱۹۰ و ۲۳۰ درجه سانتی گراد امکان اصلاح دما را برای المنت پایین به ما می دهد که می توانیم خطای دمای دستگاه را با دمای واقعی به حداقل برسانیم.



۳- PID

این قسمت مربوط به کنترل کننده ی دمای دستگاه می باشد که صرفا توسط شرکت سازنده با توجه به ساختار و المنت دستگاه تنظیم می شود.



نکته: پسورد ورود به منوی دستگاه ۱۲۵۳ می باشد.

روش انجام تست:

- ۱- ابتدا دستگاه را روشن می کنیم.
- ۲- دمای مد نظر را تنظیم میکنیم.
- ۳- پیستون را داخل سیلندر قرار میدهیم تا هم زمان با گرم شدن سیلندر پیستون هم همدمما شود.
- ۴- بعد از رسیدن به دمای مد نظر دستگاه شروع به آلارم زدن میکند
- ۵- سپس طبق استاندارد بین ۳ تا ۵ گرم نمونه را به صورت گرانول داخل دستگاه میریزیم، پیستون را داخل سیلندر میگذاریم و حدود ۵ الی ۱۰ دقیقه زمان میدهیم تا نمونه بعد از هم دما شدن مذاب شود
- ۶- سپس وزنه های مربوطه را به سیستم اضافه کرده، کاتر اتوماتیک را روشن کرده و ۵ نمونه را به ترتیب جمع آوری میکنیم

- ۷- نمونه هارا وزن کرده، میانگین را محاسبه میکنیم
 - ۸- طبق استاندارد ۱-۶۹۸۰ در فرمول مربوطه گذاشته و درصد MFR را محاسبه میکنیم
 - ۹- بعد از پایان تست باید سیلندر را تمیز کنیم
 - ۱۰- دستگاه را خاموش کرده
 - ۱۱- شافت کنار دستگاه را بیرون کشیده تا نگهدارنده ی دای کنار رود
 - ۱۲- به همراه پیستون مواد را به سمت پایین فشار میدهم تا دای و مواد از سیلندر خارج شود
 - ۱۳- سپس پیستون را درآورده و با استفاده از شافت تمیز کننده و دستمال نسوز سیلندر را به صورت کامل تمیز میکنیم. این کار را تا صاف و سیقلیی شدن سیلندر انجام میدهم
- تذکر: دمای دستگاه بسیار بالا بوده و برای جلوگیری از سوختگی با نهایت احتیاط عملیات بالا را انجام دهید