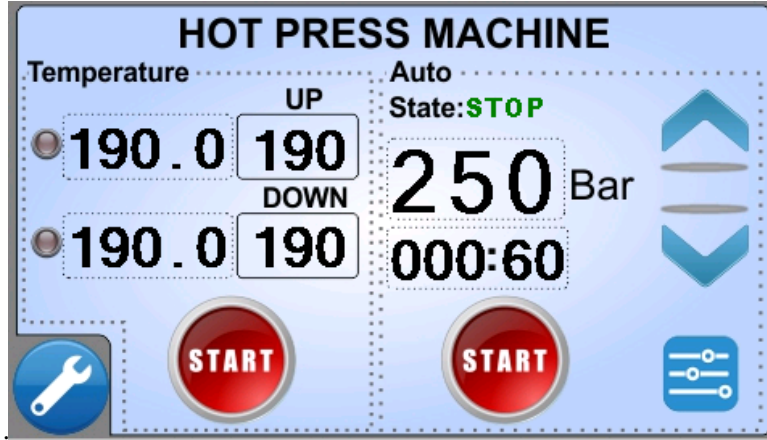


## دليل تشغيل جهاز Hot Press

عند توصيل الجهاز بالكهرباء وتشغيل مفتاح الطاقة، يضيء اللوحة الأمامية للجهاز ويتم تشغيل نظام التشغيل. بعد اكتمال تشغيل نظام التشغيل واستعداد النظام للعمل، يتم عرض الصفحة التالية



يتضمن هذا القائمة جزئين رئيسيين Temperature و Auto.

Temperature هذا القسم مخصص لضبط درجة حرارة الصفحات العلوية (UP) والسفلية (DOWN) في الحقول أسفل UP وDOWN، يتم ضبط درجة الحرارة من قبل المشغل، وفي الحقل المجاور لكل صفحة، يتم عرض درجة الحرارة الفعلية للصفحات بشكل لحظي.

عند الضغط على زر "Start" في هذا القسم، تبدأ الصفحات في التسخين والوصول إلى درجة الحرارة التي حددها المشغل.

عند تثبيت درجة الحرارة ضمن نطاق الإعدادات، يصدر الجهاز إنذاراً.

في Auto في هذا القسم يتم توفير حالة واختبار العملية بشكل تلقائي.

في قسم State ، يتم عرض مراحل عملية الاختبار الحالية وأي مرحلة يتم الوصول إليها، وكذلك يتم عرض الضغط المطبق على الصفحات بالنسبة للعينات حسب الحمل والوقت المستغرق في كل مرحلة.

على حافة هذا القسم، توجد زران في الاتجاهين العلوي والسفلي لتحريك الصفحة السفلية يدويًا، ويمكن أيضًا إجراء هذه العملية باستخدام الأزرار الموجودة على هيكل الجهاز.

عند الضغط على زر "Start" في هذا القسم، تبدأ الصفحات في إجراء الاختبار وتحضير العينة وفقًا للإعدادات التي قام بها المشغل.

لتعديل إعدادات جهاز التشغيل، اضغط على الزر في أسفل الجهة اليمنى للوحة للدخول إلى قائمة Pressure Setting.

Process Setting:			
<input type="checkbox"/>	Pre Pressure	15 Bar	5 Sec
<input type="checkbox"/>	Down	10 Sec	1 Cycle
<input type="checkbox"/>	Hot Press	100 Bar	2 Min
<input type="checkbox"/>	Cold Press	50 °C/Min	50 °C
<input checked="" type="checkbox"/>	Open	10 Sec	

Cancel OK

الأقسام Pre Pressure و Down:

تساعد إعدادات معاملات هذين القسمين على خروج الفقاعات بشكل صحيح من العينة، وتعمل هذه الأقسام بشكل مدمج.

في قسم Pre Pressure ، يمكن للمستخدم ضبط الضغط المسبق ووقت هذا الضغط على العينة.

في قسم Down ، يمكن للمستخدم ضبط مدة فتح الصفحات العلوية والسفلية بالثواني، وكذلك عدد مرات تكرار الضغط المسبق وفتح الصفحات في قسم Cycle.

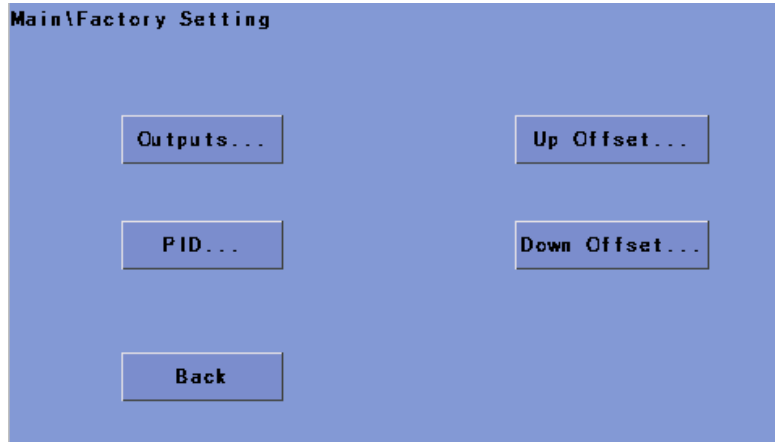
قسم Hot Press في هذا القسم يتم تطبيق الضغط الفعلي خلال فترة زمنية محددة وفقاً لمعيار اختبار العينة. وحدة الضغط المطبق هي بالبار، ومدة تطبيق هذا الضغط يتم تحديدها بالدقائق.

قسم Cold Press في هذا القسم تبدأ الصفحات في التبريد باستخدام نظام تدوير المياه، ويكون معدل التبريد حسب درجة الحرارة مئوية لكل دقيقة حتى يتم الوصول إلى درجة الحرارة المطلوبة التي يتم ضبطها بالدرجات المئوية.

قسم Open بعد أن تصل درجة حرارة الصفحات إلى درجة الحرارة المحددة في قسم Cold Press ، تبدأ الصفحات في الفتح وفقاً للوقت المحدد في هذا القسم، ويمكن للمستخدم إزالة العينة من الجهاز.

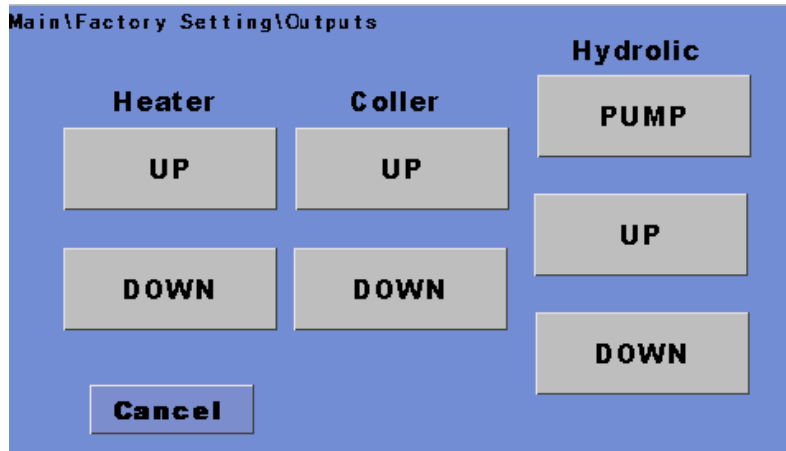
من المهم أن يكون المربع بجانب كل قسم باللون الأسود لكي يتم تنفيذ هذا القسم؛ وإذا لم يكن باللون الأسود، فلن يتم تنفيذ هذا القسم.

للدخول إلى قائمة إعدادات المصنع، اضغط على أيقونة المفتاح في أسفل الجهة اليسرى، وبعد إدخال كلمة المرور ١٢٥٣، ستتمكن من الدخول إلى القائمة التالية.

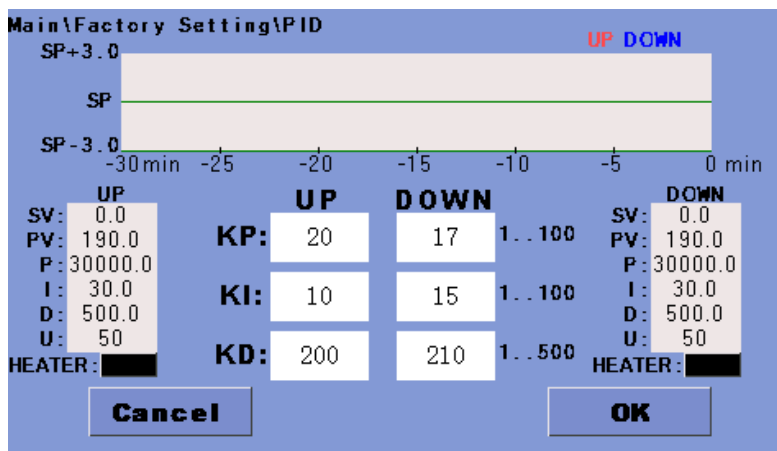


إعدادات المصنع تشمل ٤ أقسام:

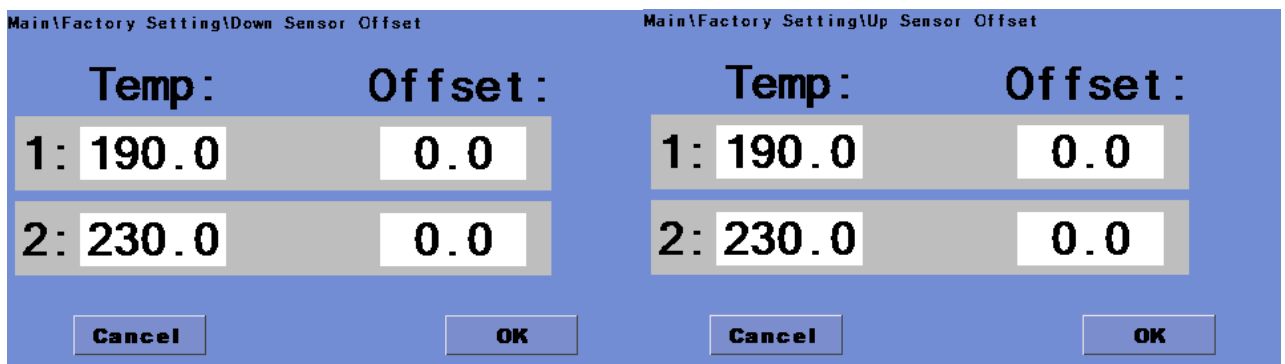
Outputs عند لمس هذا القسم، ستدخل إلى القائمة التالية.



في هذا القسم، يمكن للمستخدم التحقق يدوياً من وظائف الجهاز مثل عناصر التسخين للصفحة العلوية والسفلية، مضخة الهيدروليك الخاصة بالجهاز، الصمامات الكهربائية الخاصة بأنظمة تدوير المياه، وحركة الصفحة السفلية للجهاز. PID عند لمس هذا القسم، ستدخل إلى القائمة التالية.



في هذا القسم، يتم ضبط إعدادات نظام التحكم في العناصر الحرارية، والتي يتم ضبطها ومعايرتها من قبل المصنع. Up Offset و Down Offset هذه الأقسام مخصصة لمعايرة درجة حرارة الجهاز، وعند لمس أي منها، ستدخل إلى القائمة الخاصة بها.



في هذه القوائم، يتم توفير إمكانية تعويض الحرارة في درجتين حراريتين، حيث يمكن للمستخدم ضبط الأوفست وتقريب درجة حرارة الصفحات إلى درجة الحرارة الفعلية وفقاً لاختلاف درجات الحرارة بين الصفحتين العلوية والسفلية.

سير العمل للجهاز:

- ١- أولاً، يتم حساب حجم قالب وفقاً لسلك المادة المحدد، ثم يتم وضع الكمية المطلوبة من المواد داخل القالب.
  - ٢- بعد أن تصل درجة حرارة كل من الصفحتين إلى الدرجة المطلوبة، يتم وضع القالب داخل الجهاز وتشغيل الجهاز.
  - ٣- يقوم الجهاز بتنفيذ الاختبار وفقاً للعملية المحددة، وبعد التبريد يمكن إزالة القالب واستخراج العينة.
- يتم استخدام هذا الجهاز لصناعة الألواح من الحبيبات لإجراء اختبارات مثل الشد، الصدمة على الشاربي، وغيرها.