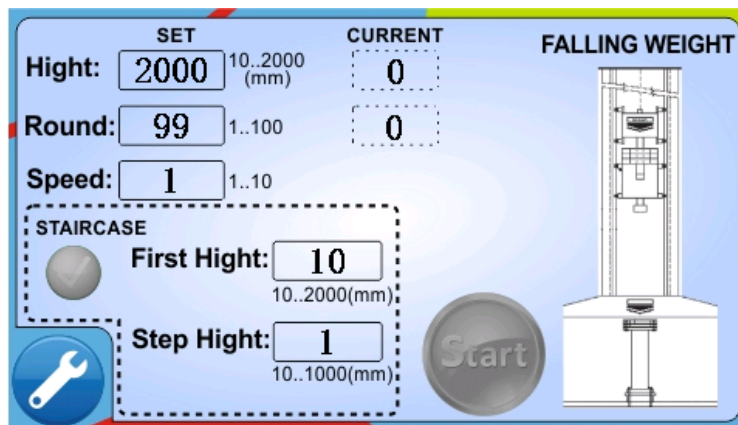


## دستور کار دستگاه سقوط وزنه

با اتصال به برق و روشن کردن کلید پاور دستگاه پنل جلوی دستگاه روشن شده و سیستم عامل اجرا میشود.  
پس از اجرای کامل سیستم عامل و آماده به کار بودن سیستم صفحه زیر نمایش داده می شود.



معرفی پارامتر های روی پنل:

در سمت راست پنل شمایی از دستگاه نمایش داده شده است که عملکرد سنسورها و باز و بسته بودن درب جلوی دستگاه را نمایش می دهد .

در سمت چپ پنل پارامتر های از جمله:

**Hight:** ارتفاع چکش نسبت به نمونه بر حسب میلی متر که بین ۱۰ تا ۲۰۰۰ قابل تنظیم توسط اپراتور می باشد،

در کادر روبرویی فاصله واقعی چکش نسبت به نمونه نمایش داده می شود.

**Round:** تعداد ضرباتی که چکش باید به نمونه برخورد کند توسط اپراتور از ۱ تا ۱۰۰ ضربه قابل تنظیم می باشد، که در کادر روبرویی تعداد ضربات اعمال شد به نمونه از زمان شروع تست را نمایش میدهد.

**Speed:** سرعت حرکت چکش که از ۱ تا ۱۰ توسط اپراتور قابل تنظیم می باشد.

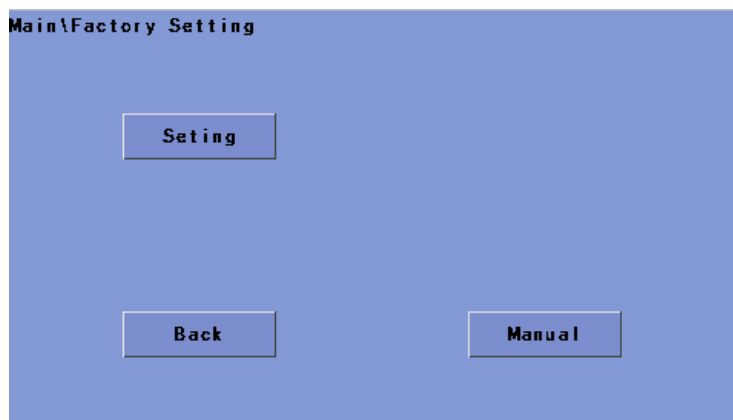
بخش **STARCASE** :

با فعال کردن تیک این بخش، این قابلیت به شما داده می شود که بتوان تست را به صورت پله ای انجام داد، که در قسمت **Frist high** فاصله ی اولین ضربه در تست و در قسمت **Step Hight** اوپراتور مشخص میکند که بعد از هر ضربه ارتفاع چکش چه مقدار افزایش داشته باشد تا در نهایت به میزان فاصله نهایی برسد.

بازدن دکمه Start در صورت بسته بودن درب ، قرار داشتن نمونه و چکش مورد نظر در تست، دستگاه شروع به کالیبره موقعیت و سپس انجام تست می کند.

جهت ورود به منوی تنظیمات کارخانه آیکون آچار در پایین صفحه سمت چپ را لمس کنید.

سپس وارد منوی زیر می شوید.



منوی تنظیمات کارخانه شامل دو بخش می شود.

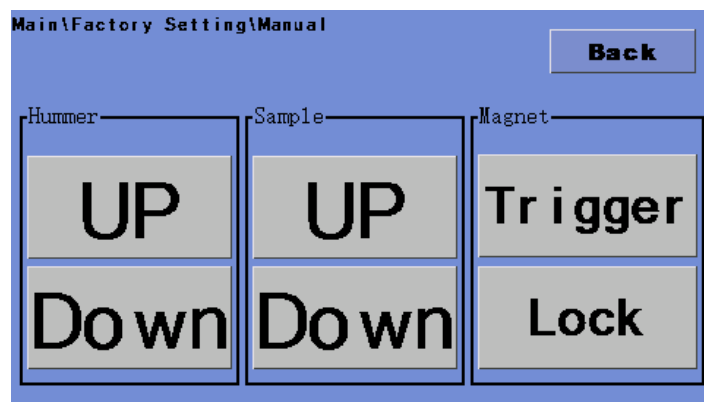
۱- Setting : با لمس این کلید وارد منوی زیر می شوید.



در این منو Offset جهت اصلاح میزان خطای جابه جایی چکش نسبت به نمونه می باش که واحد آن میلی متر است ، که توسط شرکت سازنده کالیبره می شود.

Switch delay مربوط به زمان فعال نگه داشتن مگنت های استفاده شده در دستگاه می باشد که این پارامتر نسبت به ساختار داخلی دستگاه و توسط شرکت سازنده تنظیم می شود.

۲- Manual : با لمس این کلید وارد منوی زیر می شوید.



در این منو در صورت متوقف بودن تست اوپراتور می تواند مگنت ها و موتور های دستگاه را به صورت دستی روشن کند.

روش کار با دستگاه:

لوله ای به طول ۲۰ سانت تهیه میکنیم

لوله را در جای مشخص شده میگذاریم

تست را استارت میکنیم

در این تست بسته به سایز لوله روند انجام ازمون متفاوت میباشد

برای مثال برای لوله هایی با سایز ۶۳ یا ۵۰ باید چند نمونه تهیه کرد و تست را انجام داد ولی برای لوله ای با سایز ۲۵۰ باید لوله را به ۱۲ قسمت مساوی تقسیم کرد و بعد از هر ضربه لوله را بچرخانیم تا ۱۲ ضربه در ۱۲ ناحیه ی مختلف بر روی لوله صورت گیرد.