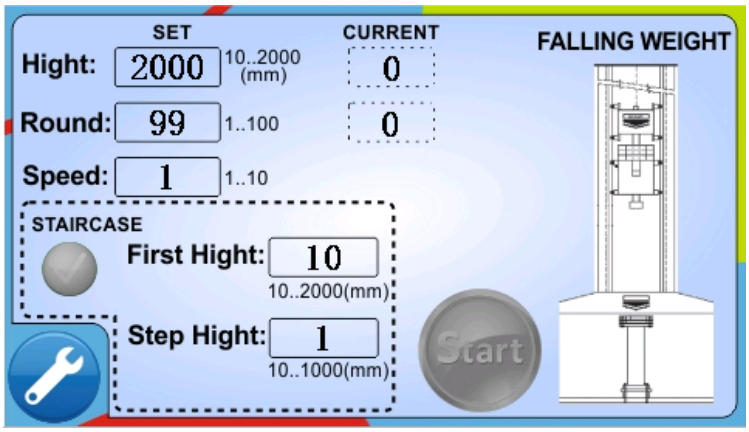
دليل تشغيل جهاز سقوط الثقل

عند توصيل الجهاز بالكهرباء وتشغيل مفتاح الطاقة، يضيء اللوحة الأمامية للجهاز ويتم تشغيل نظام التشغيل.

بعد اكتمال تشغيل نظام التشغيل وجاهزية النظام للعمل، ستظهر الشاشة التالية..



معرفة المعايير على اللوحة:

على الجانب الأيمن من اللوحة، يتم عرض مخطط للجهاز يُظهر أداء المستشعرات وحالة فتح أو إغلاق الباب الأمامي للجهاز.

على الجانب الأيسر من اللوحة، يتم عرض المعايير التالية:

Hight ارتفاع المطرقة بالنسبة للعينة بالميليمتر، حيث يمكن ضبطه من قبل المشغل بين ١٠ و ٢٠٠٠. في الحقل المقابل، يتم عرض المسافة الفعلية بين المطرقة والعينة.

Round عدد الضربات التي يجب أن توجهها المطرقة للعينة، والتي يمكن ضبطها من قبل المشغل بين ١ و ١٠٠ ضربة. في الحقل المقابل، يتم عرض عدد الضربات التي تم تنفيذها منذ بدء الاختبار.

Speed سرعة حركة المطرقة، والتي يمكن ضبطها من قبل المشغل من ١ إلى ١٠.

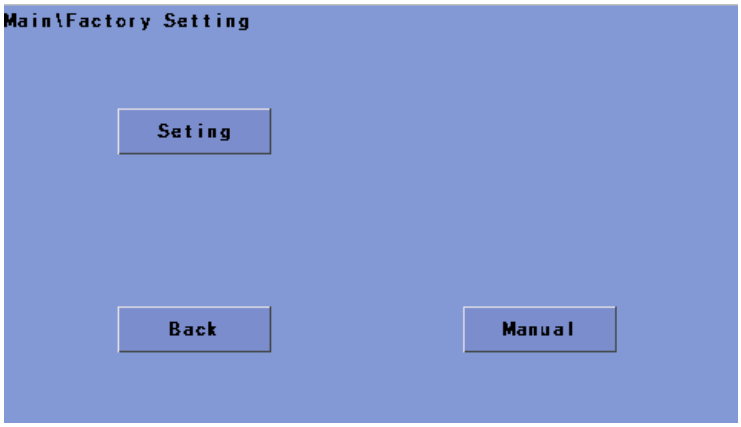
قسم:STARCASE

عند تفعيل هذا الخيار، يمكنك إجراء الاختبار بطريقة متدرجة. في قسم First High، يحدد المشغل المسافة لأول ضربة في الاختبار، وفي قسم Step Hight، يتم تحديد مقدار الارتفاع الذي يجب أن تزداد به المطرقة بعد كل ضربة حتى تصل إلى المسافة النهائية المطلوبة.

عند الضغط على زر Start، في حال كان الباب مغلقًا وكان العينة والمطرقة المحددة في مكانهما، يبدأ الجهاز في معايرة الموقع ثم يقوم بتنفيذ الاختبار.

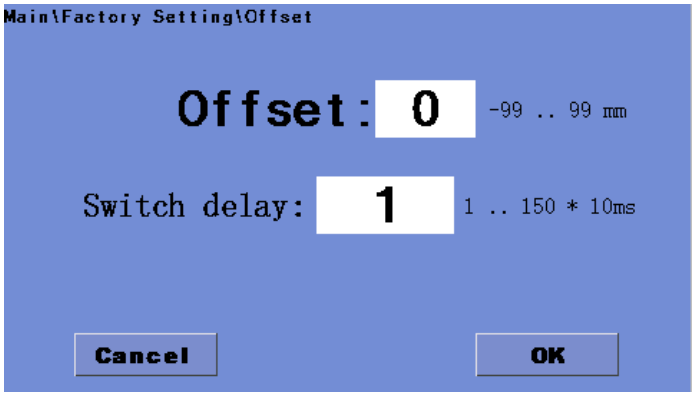
للدخول إلى قائمة إعدادات المصنع، اضغط على أيقونة المفتاح (🔧) في أسفل الشاشة على الجهة اليسرى.

بعد ذلك، سيتم توجيهك إلى القائمة التالية.



تتكون قائمة إعدادات المصنع من قسمين:

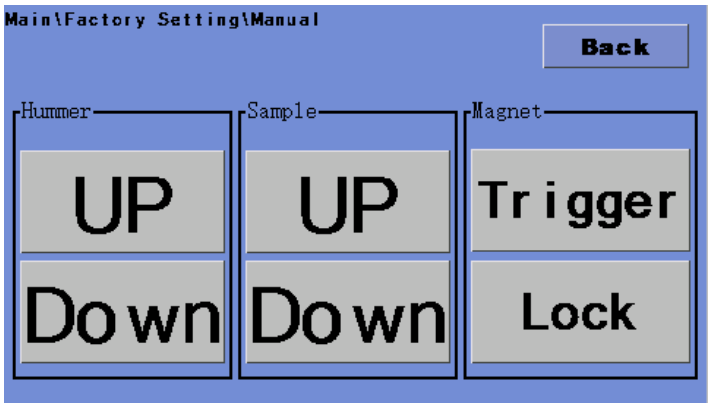
١ :Setting- عند الضغط على هذا الزر، سيتم توجيهك إلى القائمة التالية.



في هذه القائمة:

- **Offset:** يُستخدم لتصحيح مقدار خطأ إزاحة المطرقة بالنسبة للعينة، ووحدته المليمتر. يتم معايرته من قبل الشركة المصنعة.
- **Switch Delay:** يحدد مدة بقاء المغناطيسات المستخدمة في الجهاز مفعّلة. يتم ضبط هذه المعلمة وفقًا للبنية الداخلية للجهاز ومن قبل الشركة المصنعة.

٢- **Manual** عند الضغط على هذا الزر، سيتم توجيهك إلى القائمة التالية.



في هذه القائمة، في حال كان الاختبار متوقفًا، يمكن للمشغل تشغيل المغناطيسات والمحركات يدويًا.

طريقة استخدام الجهاز:

١. تحضير أنبوب بطول **20سم**.
٢. وضع الأنبوب في المكان المحدد.
٣. بدء الاختبار.
٤. يختلف إجراء الاختبار حسب **حجم الأنبوب**:
   - بالنسبة للأنابيب بحجم **50أو ٦٣ ملم**، يجب تحضير عدة عينات وإجراء الاختبار عليها.
   - بالنسبة للأنابيب بحجم **250ملم**، يجب تقسيم الأنبوب إلى **12جزءًا متساويًا**، ثم بعد كل ضربة، يتم تدوير الأنبوب بحيث يتم تنفيذ **12ضربة** في **12نقطة مختلفة** على الأنبوب.